

**CONCERT  
GOSPEL**

# Gospel Colors

CHORALE DIRIGÉE PAR BRUNO CHANEL  
<http://www.gospelcolors.net> – [info@gospelcolors.net](mailto:info@gospelcolors.net)

**Mercredi 19 juin 2024 à 20h30**

**pour**

**Les enfants des centres nutritionnels  
soutenus en Bolivie et en Colombie**



**ENTRÉE GRATUITE – PARTICIPATION LIBRE**

**au profit des associations  
AMIGUITOS et BAILANDO JUNTOS**

**en l'église Saint-Leu Saint-Gilles**

**92 rue Saint Denis (Paris 1)**

(M° Rambuteau | M° Réaumur Sébastopol | RER Chatelet-Les Halles)

[abj-asso.fr](http://abj-asso.fr)